x-well® S370
Lüftungsgerät zur Be- und Entlüftung von Wohnungen

Das x-well S370 Wohnraumlüftungsgerät ist für die zentrale kontrollierte Be- und Entlüftung von Wohnungen konstruiert. Mit einem großzügigen Wärmeübertrager wird Wärmeenergie aus der Abluft an die Außenluft übertragen. Die dimensionierten Ventilatoren sorgen für geringe Schallemissionen und sind überaus effizient.

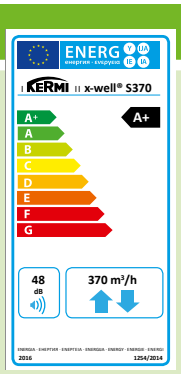
Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 und 1254/2014				
Hersteller	Kermi GmbH			
Modellbezeichnung	x-well® S370			
Spezifischer Energieverbrauch (SEC) Klimazone SEC-Klasse	-82,0 kalt A+	-42,47 mittel A+	17,2 warm E	kWh/(m² · a)
Typ	Wohnraumlüftungsgerät (RVU) Zwei-Richtungs-Lüftungsgerät (BVU)			
Antrieb	Drehzahlregelung (VSD)			
Wärmerückgewinnungssystem	Rekuperativ [1]			
Temperaturänderungsgrad	92,5 %			
Höchster Luftvolumenstrom	370 m³/h			
Elektrische Eingangsleistung	120 W			
Schallleistungspegel	46 dB(A)			
Bezugs-Luftvolumenstrom	0,072 m³/s			
Bezugsdruckdifferenz	50 Pa			
Spezifische Eingangsleistung (SPI)	0,179 W/m³/h			
Steuerungsfaktor Steuerungstypologie	0,85 Zenrale Bedarfssteuerung			
Innere Höchstleckluftquote	0,2 %			
Äußere Höchstleckluftquote	0,5 %			
Mischquote	-			
Lage und Beschreibung der Filterwechselanzeige	Optische Anzeige im Display des Bedienelementes [2]			
Ein-Richtung-Lüftungsgeräte Anweisungen zur Anbringung regelbarer Außenluft- bzw. Abluftgitter	-			
Anweisung zur Vormontage und Zerlegung	www.kermi.de			
Druckschwankungsempfindlichkeit	-			
Luftdichtheit zwischen innen und außen	-			
Jährlicher Stromverbrauch (AEC) je 100 m² Klimazone	744 kalt	207 mittel	162 warm	kWh/a
Jährliche Einsparung an Heizenergie (AHS) je 100 m² Klimazone	9189 kalt	4697 mittel	2124 warm	kWh/a

[1] Gegenstromwärmeübertrager. [2] Es ist wichtig, die Filter regelmäßig zu ersetzen, damit eine gute Leistung und die Energieeffizienz des Gerätes erhalten bleibt.

Technische Daten

- Für Wohnungen und Häuser bis ca. 240 m² Wohnfläche geeignet
- Hohe Wärmebereitstellung
- Niedriger Schallleistungspegel
- Hohe elektrische Effizienz
- Bedarfsgeführte Regelung mittels Feuchtesensor
- Integrierter Sommerbypass
- Einfachstes Einregulieren durch Messstutzen und intelligenten Regler oder optionaler Sensorik
- Auch mit Enthalpie-Wärmeübertrager erhältlich

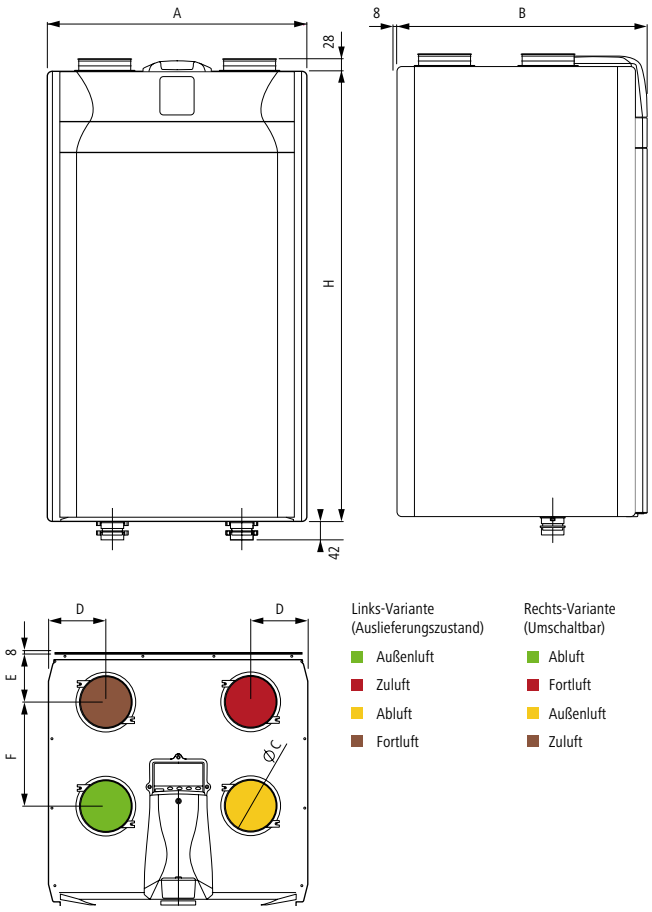
ZERTIFIZIERTE KOMPONENTE
Passivhaus Institut



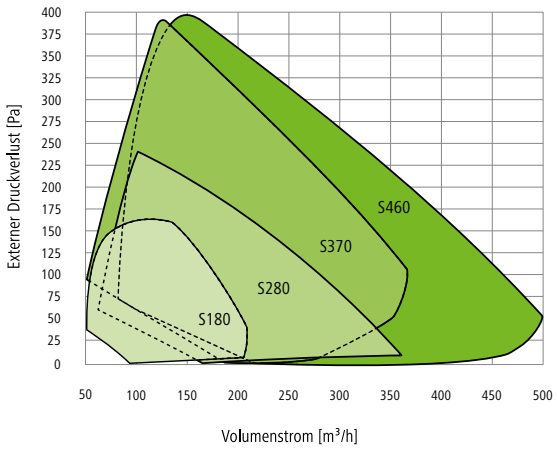
Technische Daten x-well S370		
Einsatzbereich		
Wohnfläche	m²	bis ca. 240
Nennlüftung	$m^{3\text{-}h}$	ca. 170-230
Leistungsdaten		
Maximale Luftmenge bei 100 Pa	$m^{3\text{-}h}$	370
Referenzluftmenge bei 50 Pa	$m^{3\text{-}h}$	260
Temperaturänderungsgrad nach EN 13141-7	%	92,5
Wärmebereitstellungsgrad nach Passivhaus Institut	%	88
Spezifische elektrische Leistungsaufnahme	Wh/m³	0,26
Effizienzkennzahl nach Passivhaus Institut		0,70
Schallleistungspegel nach Passivhaus Institut	dB(A)	46,9
Technische Merkmale		
Wärmeübertragertyp		Rekuperativ Kreuz-Gegenstrom
Ventilatortyp		Radial, rückwärts-gekrümmt mit EC-Motor
Sommerbypass		automatisch
Filterklasse nach ISO 16890 / EN 779	Außenluft Abluft	ePM1 70% / F7 ePM10 50% / M5
Technische Daten		
Tiefe (B)	mm	680
Breite (A)	mm	660
Höhe (H)	mm	980
Anschlüsse		DN160 (Nippel)
Kondensatablauf (2x)		G1 1/2
Gewicht	kg	56
Netzanschluss		230 V / 50 Hz Schukostecker
Maximale elektrische Leistungsaufnahme	W	120
Standby Leistungsaufnahme	W	<1,0 W
Schutzart		IP21
Konformität		CE

Maße x-well S370	
A (mm)	660
B (mm)	680
Ø C (mm)	160
D (mm)	147
E (mm)	126
F (mm)	305
H (mm)	980

Maßzeichnung x-well S370



Auslegungsdiagramm



Kermi GmbH
Pankofen-Bahnhof 1
94447 Plattling
GERMANY

Tel. +49 9931 501-0
Fax +49 9931 3075
www.kermi.de
info@kermi.de

Technische Änderungen vorbehalten!